MANUAL

SELLADORA EN L

CONTENIDO

1 ADVERTENCIAS 3
2 DATOS IMPORTANTES PARA TENER PRESENTE 3
3 CARACTERÍSTICAS 3
4 SISTEMA DE IMPULSO ELECTRÓNICO TEMPORIZADO 4
4.1 TEMPERATURA 4
4.2 TIEMPO 4
4.3 PRESIÓN 5
5 INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y PROCESO DE SELLADO 5
5.1 PARTES PARA ENSAMBLAR 5
5.2 PROCESO DE INSTALACIÓN 5
6 MANTENIMIENTO GENERAL 7
7 REPUESTOS DE CONSUMO 8
8 GARANTÍA 8
9 CUADRO DE CORRECTIVOS: FALLOS, CAUSAS PROBABLES Y ACCIONES A TOMAR. 9
10 DIAGRAMA ELÉCTRICO 10

Versión 3 de 11/02/2007

Industrias Ovelma, se reserva el derecho de realizar cambios técnicos o de diseño en sus equipos sin previo aviso.

Prohibida la reproducción total o parcial de este manual

Lea y conserve cuidadosamente las instrucciones

Gracias por adquirir su nueva selladora en L Ovelma®, un producto de primera calidad, altamente confiable en su funcionamiento y seguridad.

En el evento de requerir asistencia técnica, no dude en contactar nuestro departamento de servicio técnico.
¡Con gusto lo atenderemos!

1 ADVERTENCIAS

Por seguridad de la máquina y para obtener la mayor eficiencia, por favor lea detenidamente las siguientes recomendaciones e instrucciones antes de instalar y poner en operación la selladora.

- LA RESISTENCIA Y EL TEFLÓN SE QUEMAN DE FORMA INMEDIATA SI NO SE SIGUEN LAS INSTRUCCIONES RIGUROSAMENTE!

- Por ningún motivo arroje agua sobre la selladora. la máquina contiene componentes eléctricos y puede sufrir daños no amparados por la garantía

2 DATOS IMPORTANTES PARA TENER PRESENTE

La selladora en L Ovelma® fue adquirida con la:

FACTURA NÚMERO: _____ DEL AÑO _____ MES ___ DÍA ___

SERIE NÚMERO: _____ DISTRIBUIDOR:_____

3 CARACTERÍSTICAS

REFERENCIA	SL6040	SL10060
POTENCIA Y VOLTAJE	1.000 W—110 VAC	1500W – 220V
TIPO DEL SELLO	Hilo	Hilo
LONGITUD DEL SELLO	40 cm de ancho x 60 cm de largo.	60 cm de ancho x 100 cm de largo.
TIPO DE RESISTENCIA:	Alambre cromoniquel 80/20 calibre 20 de fácil recambio.	Alambre cromoniquel 80/20 calibre 20 de fácil recambio.
PANEL DE CONTROL	-Permite ajustar	-Permite ajustar

	tiempo de sellado. -Suiche de encendido con piloto incorporado. -Fusible para protección.	tiempo de sellado. -Suiche de encendido con piloto incorporado. -Fusible para protección.
ACCIONAMIENTO	Manual	Manual
MEDIDAS Y PESO DE LA MÁQUINA (NETO)	140 Largo 66.5 ancho x 97 alto (cm) Peso 92.5 Kg	242 Largo 83 ancho x 101 alto (cm) Peso 120 Kg
MATERIAL DE SELLADO	polietileno, polipropileno, material termoengible	polietileno, polipropileno, material termoengible
MUEBLE	Con bandeja auxiliar, altura maquina ajustable, altura de mesa de trabajo ajustable, con rodachines. Porta rollo con microperforador para hacer mas eficiente el proceso de termoencogible.	Con bandeja auxiliar, altura maquina ajustable, altura de mesa de trabajo ajustable, con rodachines. Porta rollo con microperforador para hacer mas eficiente el proceso de termoencogible.

4 SISTEMA DE IMPULSO ELECTRÓNICO TEMPORIZADO

La calidad del sello en el sistema de sellado por impulso electrónico depende de 3 variables: Temperatura, Tiempo y Presión.

4.1 TEMPERATURA

La temperatura está dada por tiempo de calentamiento de la resistencia, a mayor fracción de tiempo mayor temperatura.

4.2 TIEMPO

El tiempo de calentamiento de la resistencia, el cual está dado por el temporizador que es ajustable de 0 a 1 segundo. Se recomienda iniciar con el temporizador en 0.35 segundos e ir ajustando la escala según el calibre del material.

4.3 PRESIÓN

La presión esta dada por el brazo sellador, el brazo debe mantenerse presionado en la posición de sellado (abajo) hasta que se apague la luz piloto con el fin de conformar el sello.

.

5 INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y PROCESO DE SELLADO

5.1 PARTES PARA ENSAMBLAR

La selladora va con 2 partes sueltas que deben ser ensambladas: El contrapeso y el porta rollos.

- Instale el contrapeso del brazo sellador que va ubicado en la parte posterior del brazo de la selladora.
- Instale el porta rollos en la parte lateral derecha de la selladora. (retire los 3 tornillos para colocar el porta rollo y asegúrelo con los mismos tornillos).

5.2 PROCESO DE INSTALACIÓN

La máquina Selladora en “L”, no requiere montaje especial para su funcionamiento, cuenta con ruedas con freno que permite un fácil desplazamiento y ubicación en donde se le requiere.

- Ajuste de altura de la máquina: Retire los tornillos que sostienen las patas de las ruedas y desplácelas a la posición requerida.
- Mesa de trabajo: Retire los tornillos y platinas de fijación para transporte.
- Modificación de la altura de la mesa de trabajo: Introduzca los dedos en las perforaciones de la mesa de trabajo y levántela (retírela). Cambie de posición los topes a la altura deseada y coloque nuevamente la mesa de trabajo. Véase Figura 2 Mesa de trabajo
- Desplace el porta rollo hacia delante o hacia atrás según el tamaño del producto a empacar.
- Ubique en posición el portarrollo: Afloje los 3 tornillos que lo aseguran al mueble y desplácelo hacia delante hasta el punto que requiera el corte de material en la parte frontal y ajuste nuevamente los 3 tornillos. (Para maquinas con huacal, el portarrollo viene suelto. Montelo en el mueble y realice el paso anterior.)
- Ubique el rollo de material termoencogible sobre los rodillos del porta rollo como lo indica la figura 1.

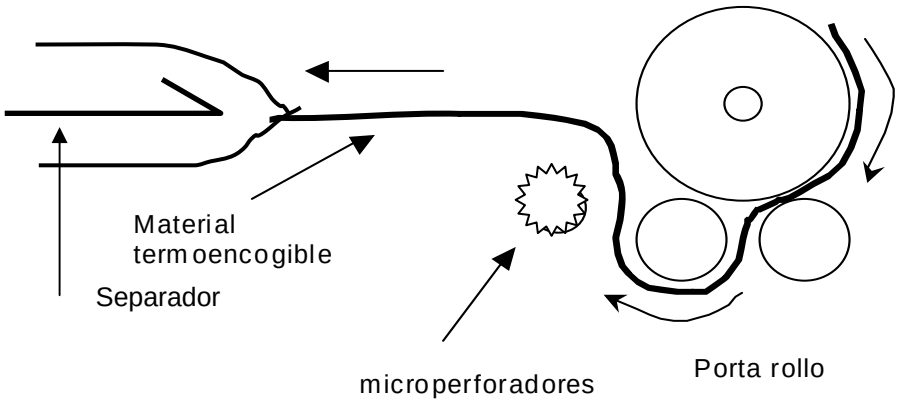

Figura 1 Porta rollo

- Conecte la selladora a la fuente de energía a 110V ó 220V según referencia
- Calibre el separador de la película termoencogible. (Véase Figura 3 Calibración del separador). **Solo para la ref. SL6040**
- La selladora está equipada con un temporizador de 0 a 1 segundos, el cual controla la duración del tiempo de sellado. Inicie sus pruebas ajustando el tiempo de sellado en 0.35 segundos e incremente gradualmente en 0.1 de acuerdo a los resultados hasta lograr el sello deseado. INCREMENTAR EN EXCESO EL TIEMPO OCASIONARÁ DAÑO DE LA RESISTENCIA, EL TEFLÓN Y EL CAUCHO SILICONADO. Haga algunos ensayos. Si requiere mayor temperatura ajuste el tiempo en forma gradual. Inmediatamente proceda a efectuar el sellado. La máquina termina su función de sello al apagarse la luz piloto, momento en el que proceda a retirar la rebaba del plástico.
- Ajuste las ruedas del microperforador en posición verificando que rueden libremente.
- Después de calibrar la máquina empiece su trabajo.
- Apague la selladora cuando termine el lote de producción o tenga que alejarse de ella temporalmente (Coloque el suiche de encendido en “OFF”), para evitar que alguien involuntariamente la accione.

POSICIÓN DE LA BANDEJA SEGÚN EL PRODUCTO

Figura 2 Mesa de trabajo

CALIBRACIÓN DEL SEPARADOR DE LA PELÍCULA TERMOENCOGIBLE (solo para la referencia SL6040)

Figura 3 Calibración del separador

6 MANTENIMIENTO GENERAL

- Utilice repuestos de consumo originales.
- Tensores de Resistencias: Periódicamente verifique que los tensores estén funcionando.
- Teflón de caucho de la silicona: Verifique su estado periódicamente y cámbielo si está deteriorado. Use teflón autoadhesivo.
- Revise el estado de cables y acometida eléctrica.
- Con SILICONA SPRAY GRC LUBRICANTE DE ALTA PRESIÓN Y ALTA TEMPERATURA REF 3529-2900 limpie periódicamente las superficies del teflón para aumentar su vida útil y evitar la adherencia del material al sellador.
- Limpieza de la resistencia: Este procedimiento debe efectuarse cuando se compruebe que la resistencia se encuentre con acumulación de plástico:
    - Levante el brazo
    - Encienda la selladora
    - Con la mano pulse por intervalos cortos y seguidos el microsuiche que se encuentra en la parte lateral tracera del brazo sellador. “NO PERMITA QUE LA RESISTENCIA SE PONGA ROJA”
    - Prolongue este proceso hasta que la resistencia deje producir humo.

IMPORTANTE

La vida útil del teflón y de la resistencia depende directamente de la buena calibración de la máquina según el calibre del material a sellar.

7 REPUESTOS DE CONSUMO

REFERENCIA	SL6040	SL10060
R/cia selladora L	90549	90460
Teflón selladora en L	91112	92461
Soporte de asbesto para selladora en L	91113	92462
Caucho recibidor para selladora en L	91114	90953 Y 90951

8 GARANTÍA

Su Selladora Ovelma® está garantizada por 12 meses por defectos de fabricación.

La garantía incluye:

- Parte estructural
- Funcionamiento

La garantía no incluye:

- Daños causados por descargas eléctricas.
- Duración de la tela y cinta de teflón, caucho esponjoso en T, Resistencias, aislante, debido a que su durabilidad depende del uso y fallas de calibración.
- Gastos de transporte por fuera de la ciudad de Medellín.

La vida útil de la resistencia, cinta de teflón y el caucho silicona dependen directamente de la adecuada calibración del tiempo de sellado en la perilla del temporizador (dial).

La garantía se pierde por:

- No seguir las advertencias descritas en el presente manual.
- Hacer modificaciones al sistema

Vencimiento de la garantía: La garantía vence 12 meses después de elaborada la factura, en ese momento le ofrecemos nuestro inigualable servicio de mantenimiento en el cual tomamos en cuenta que de su máquina depende directamente la producción de su empresa y por ello el tiempo de reparación es mínimo.

Si lo asiste alguna inquietud no dude en contactarnos, con gusto lo atenderemos.

9 CUADRO DE CORRECTIVOS: FALLOS, CAUSAS PROBABLES Y ACCIONES A TOMAR.

FALLA (PROBLEMA)	CAUSAS PROBABLES	ACCIONES A TOMAR
Sello se abre con facilidad	1. Falta de temperatura	Aumente temperatura (véase INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y PROCESO DE SELLADO)
	2. Las 2 caras del material no están juntas al cerrar el brazo. Muy templado el material.	Verifique que las 2 caras del material estén juntas al momento del sello.
	3. Levantar el brazo de la selladora antes de tiempo	Baje el tiempo apropiado el brazo del sellador
La máquina no enciende	1. Fusible abierto	Revise fusible si está abierto cámbielo 15amp
	2. Problemas en la acometida	Revise que la máquina recibe 100v en la entrada. Si las partes anteriores están bien busque asistencia técnica
El sellado queda deficiente: Por partes	1. El caucho silicona no tiene la dureza requerida	El caucho silicona para sellar y cortar tubular plástico tiene un grado de dureza especial. Si lo cambió por otro no original puede afectar el proceso de sellado y corte.
	2. El caucho está quemado y tiene ranura	Cambie el caucho por uno original.
La selladora no calienta	La resistencia está mala	Cambie la resistencia.
Corte defectuoso (Cabello de ángel)	Falta de temperatura	Incremente gradualmente el tiempo de sellado hasta encontrar el justo
	Retiro del exceso o sobrante de la película termoencogible antes del término del tiempo de sellado	Retire el sobrante después del fin del tiempo de sellado.

10 DIAGRAMA ELÉCTRICO